



**ХЭНТИЙ АЙМГИЙН  
ЖАРГАЛТХААН СУМЫН ЭРҮҮЛ МЭНДИЙН  
ТӨВИЙН ЭРХЛЭГЧИЙН ТУШААЛ**

2024 оны 10 сарын 14 өдөр

Дугаар А/11

Жаргалтхаан

**Хөрөнгө зарцуулах тухай**

Монгол Улсын Засаг захиргаа, нутаг дэвсгэрийн нэгж, түүний удирдлагын тухай хуулийн 67 дугаар зүйлийн 67.5 дахь заалт, Төсвийн тухай хуулийн 16 дугаар зүйлийн 16.5.5 дахь заалт, Засгийн газрын 2001 оны 224 дүгээр тогтоолыг тус тус үндэслэн ТУШААХ нь:

1. Аймгийн Засаг даргын Тамгын газрын Хууль, эрх зүйн хэлтэс, Төрийн архивын тасгаас Архивчдын хөгжил сургалт, арга зүйн төвтэй хамтран төрийн болон төрийн өмчийн оролцоотой аж ахуй нэгж байгууллагын архив, албан хэрэг хөтлөлтийн асуудал хариуцсан ажилтнуудад 2024 оны 10 дугаар сарын 21-нээс 2024 оны 10 дугаар сарын 22-ны өдрүүдэд зохион байгуулагдах тул Дүн бүртгэгч Э.Ууганчимэгийг сургалтанд оролцуулсугай

2. Дээрх сургалтын төлбөр болох 80000 /наян мянган/-төгрөгийг хөтөлбөр арга хэмжээний зардлаас гаргахыг нягтлан бодогч /Б.Энхчимэг/-т зөвшөөрсүгэй.

ЭРХЛЭГЧ



Н.ТҮВШИНЖАРГАЛ